



Compositum ABS ST™ 2.85mm 1kg

Producent: HMF Chemical

Czas wysyłki: 7 dni

Cena

122,00 PLN

Produkt dostępny w następujących wariantach:

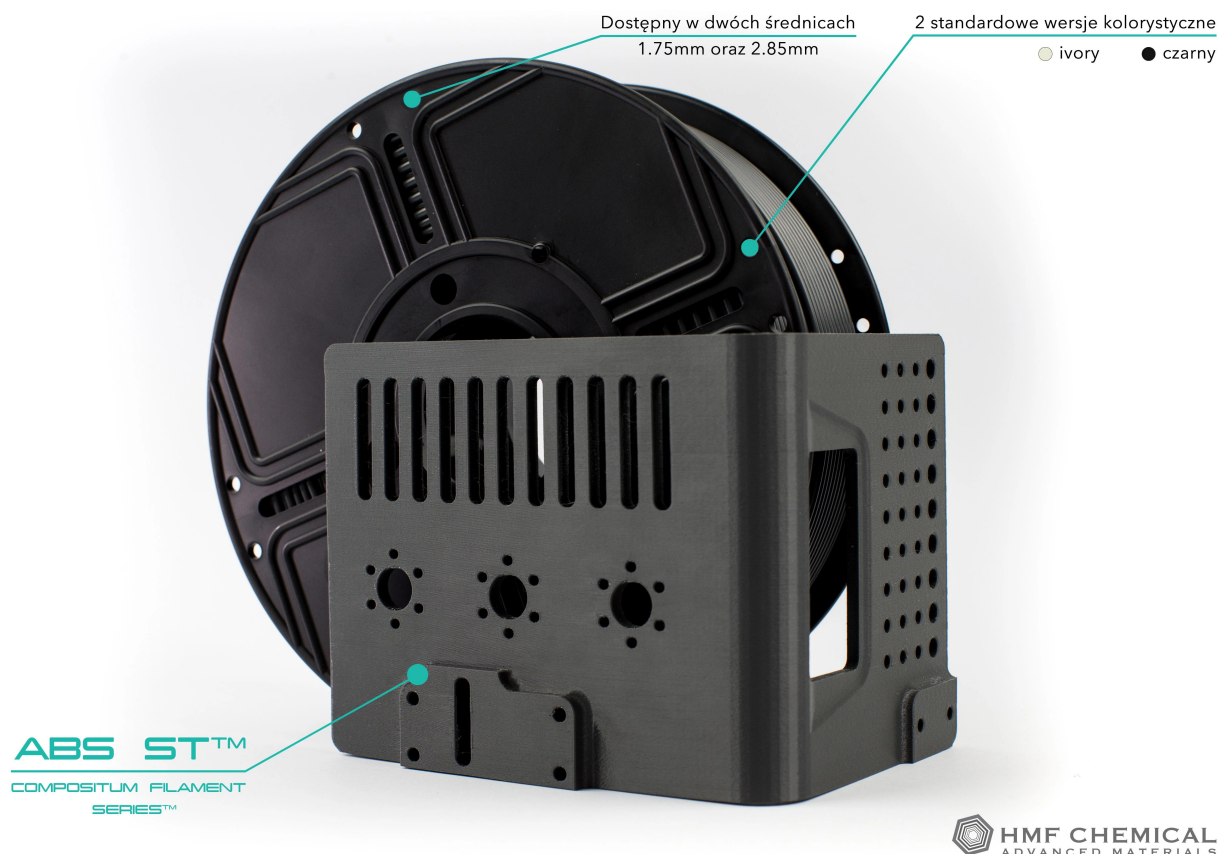
Kolor: Czarny , Niebieski , Grafitowy , Ivory , Srebrny , Biały

Opis produktu

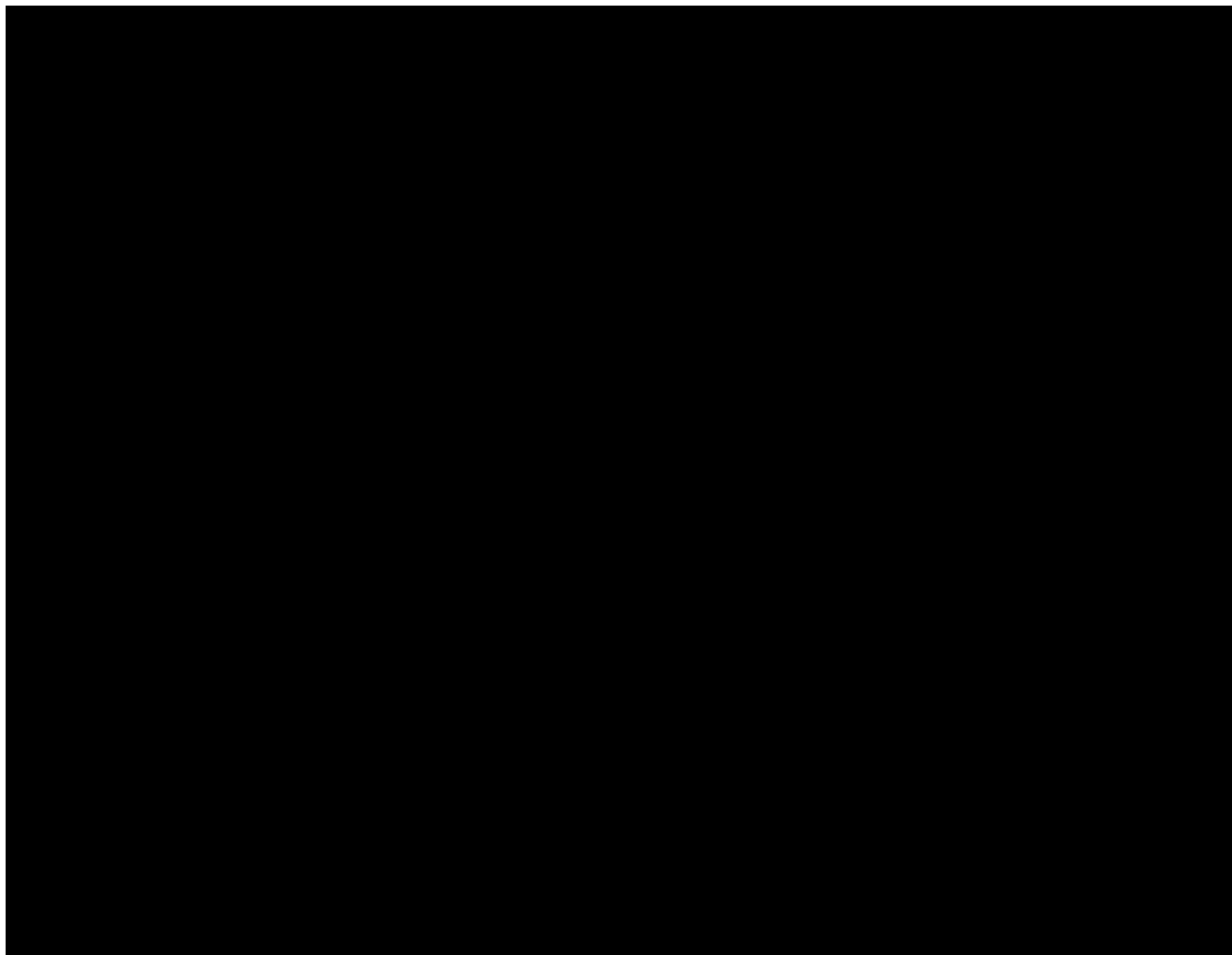
Compositum ABS ST™ 2.85mm 1kg

	Parametry wytrzymałościowe wydruków osiągnęły 92% wytrzymałości elementów z wtrysku		Materiał o doskonałej obrabialności - toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie
	Zminimalizowana emisja związków lotnych podczas drukowania, w tym zapachu		Bardzo wysoka dokładność wykonania - odchylenie względne pola przekroju na całej długości do 0.01
	Filament nie chłonie wilgoci po otwarciu opakowania - materiał zamknięty powierzchniowo		Materiał opracowany i dostosowany dla druku 3D w technologii FDM

Compositum ABS ST™ to filament ABS dedykowany dla zastosowań przemysłowych i profesjonalnych, systemu zamkniętych drukarek 3D FDM. Materiał ABS ST™ w porównaniu do ABS EX™ cechuje się zwiększonym współczynnikiem płynięcia oraz większą elastycznością. Duża elastyczność modeli drukowanych pozwala na wykorzystanie go przy produkcji elementów cienkościennych narażonych na naprężenia zginania, elementów obudów elektroniki itp. Filament ABS ST™ charakteryzuje się wzorcową spójnością warstw oraz bardzo niskim skurczem liniowym (do 0,4%), dzięki czemu różnica właściwości mechanicznych próbki drukowanej w stosunku do modelu wytworzonego metodą wtrysku wynosi zaledwie 8%.



Filament ABS ST™ podobnie jak cała rodzina filamentów Compositum odznacza się niskim stopniem wydzielania substancji lotnych oraz bardzo niską absorpcją wilgoci, dzięki czemu nie zachodzi potrzeba stosowania substancji pochłaniających wilgoć. Materiał ten dostępny jest w dwóch średnicach: 1.75mm oraz 2.85mm. Paleta standardowych kolorów obejmuje dwie wersje: kość słoniową oraz czarną. W celu wykorzystania materiału ABS ST™ na drukarkach otwartych zalecane jest zastosowanie paneli bocznych w celu ustabilizowania temperatury w obrębie wydruku i ograniczenia naprężeń termicznych.



Parametry druku:

- Temp. druku: 240-250°C
- Temp. stołu :90-120°C
- Chłodzenie: 0%
- Wym. grzana komora: Tak