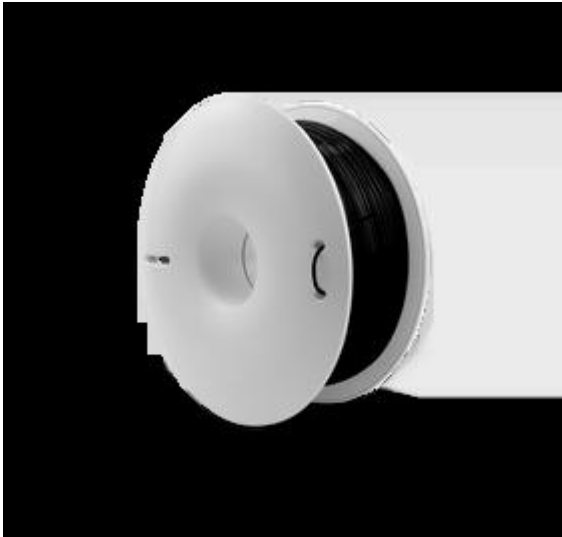




Nylon PA12 + CF5 1.75mm 0.5kg Czarny

Nr katalogowy: PA12+CF5-175-050

Kod EAN: 5902560992939

Producent: Fiberlogy

Czas wysyłki: 24 Godziny

Temp. druku: 255-270°C

Temp. stołu : 90-110°C

Domieszkowany: Włóknem węglowym

[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)
[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)
[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)
[Zobacz więcej](#)

Cena

209,00 PLN

Opis produktu

Seria PA12+CF5

Seria PA12+CF to kolejna wersja filamentu Fiberlogy PA12, dodatkowo wzmocniona 5% oraz 15% dodatkiem włókien węglowych.

Jego niewątpliwą zaletą jest wysoka odporność termiczna oraz mniejszy skurcz niż w niemodyfikowanym Nylonie P12. Dzięki zastosowaniu włókna węglowego możliwe jest obniżenie masy komponentu, z równocześnie zachowaniem jego wysokiej strukturalnej sztywności.

PA12+CF z powodzeniem wykorzystywany jest w branży automotive a także w inżynierii, gdzie stosuje się go do tworzenia zaawansowanych prototypów, dronów, a także finalnych produktów, które wymagają wysokiej trwałości, przy jednoczesnym obniżeniu ich masy.

Zastosowanie

- Prototypy: części do samochodów, dronów, mechanicznych elementów o wysokiej trwałości
 - Zamienniki elementów metalowych
 - Produkty końcowe, inżynieria części oraz produkcja przyrządów oraz oprzyrządowania
-

Właściwości

- Zwiększona wytrzymałość na rozciąganie w porównaniu do PA12
 - wyższa sztywność z w porównaniu do PA12
 - wyższa odporność termiczna w porównaniu do czystego PA12 (do temperatury 160 C)
 - wysoka odporność chemiczna
 - posiada właściwości antystatyczne
-

Jak drukować?

- temperatura druku: 255 – 270°C
 - temperatura stołu: 90 – 110°C
 - zalecana zamknięta oraz podgrzewana komora
 - UWAGA! Materiał ma właściwości ściernie. Zaleca się używanie dyszy ze stali utwardzanej lub rubinowej.
-