

Compositum FLEX MH™ 80A 1.75mm 0,7kg

Producent: HMF Chemical

Czas wysyłki: 24 godziny

Temp. druku: 255-265°C

Temp. stołu : 60-90°C

Twardość Shore'a: 80A

Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej Zobacz więcej

Cena

99,00 PLN

Produkt dostępny w następujących wariantach:

Kolor: Czarny , Biały

Opis produktu

Compositum FLEX MH™

Compositum FLEX MH™ to filament typu flex (elastyczny) występujący w dwóch twardościach: 75A oraz 80A, dedykowany dla zastosowań przemysłowych i profesjonalnych, systemu otwartych oraz zamkniętych drukarek 3D FDM. Jedną z największych zalet materiału FLEX MH™ jest jego znakomita spajalność z tworzywami ABS z serii Compositum™ - co w przypadku wykorzystania drukarek dwugłowicowych pozwala na wytwarzanie niespotykanych dotąd detali w technologii FDM będących hybrydą elastycznego materiału FLEX MH™ oraz sztywnych materiałów Compositum ABS.

Materiał ten wnosi do druku 3D FDM nowe możliwości wytwarzania detali wymagających zmiennych stopni sztywności w objętości detalu, dostępnych jak dotąd jedynie w segmencie wysokobudżetowych drukarek typu PolyJet. Odmiana o twardości 75A jest jednym z najmiększych materiałów typu flex dostępnych do druku 3D FDM, a 80A stanowi uzupełnienie dla aplikacji, gdzie wymagana jest większa twardość. Dodatkowo filamenty FLEX MH™ są niesamowicie proste do druku - bez problemu są drukowalne z prędkościami wypełnienia na poziomie 70mm/s oraz nie występuje zjawisko nitkowania, typowe dla materiałów elastycznych. Filamenty FLEX MH™ podobnie jak cała rodzina filamentów Compositum odznacza się niskim stopniem wydzielania substancji lotnych oraz bardzo niską absorpcją wilgoci, dzięki czemu nie zachodzi potrzeba stosowania substancji pochłaniających wilgoć.

Materiał ten dostępny jest w dwóch średnicach: 1.75mm oraz 2.85mm. Paleta standardowych kolorów obejmuje dwie wersje: białą oraz czarną.

Wiodące zastosowanie

Uszczelki, amortyzatory i tłumiki drgań, pokrywy uszczelniające, stawy i przeguby, modele o zmiennym stopniu sztywności (w połączeniu z Compositum™ ABS).

Zalecane parametry druku

Głowica - 255-265°C
Brak chłodzenia wydruku
Stół – 60-80°C (COROPad), 70-90°C (C-Stick)
Komora - 50-60°C

Tolerancja wytłoczenia

0.01 odchylenia względnego pola przekroju na całej długości

Masa materiału na szpuli

0.7 kg

Dostępny za zamówienie

Na szpulach 1.0kg, na szpulach 2.5kg, w innych wersjach kolorystycznych

---

Oprogramowanie sklepu internetowego Sellingo.pl