



Compositum PCABS EH™ 1.75mm 1kg

Nr katalogowy: 26

Kod EAN: 5902643831568

Producent: HMF Chemical

Czas wysyłki: 24 godziny

Gęstość: 1.06 g/cm³

Gęstość: 1.06 g/cm³

Moduł sprężystości: 2157 MPa

[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)

[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)

[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)

Cena

122,00 PLN

Produkt dostępny w następujących wariantach:

Kolor: Czarny , Ivory

Opis produktu

Compositum PCABS EH™ 1.75mm 1kg

	Parametry wytrzymałościowe wydruków osiągają 92% wytrzymałości elementów z wtrysku		Materiał o doskonałej obrabialności - toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie
	Zminimalizowana emisja związków lotnych podczas drukowania, w tym zapachu		Bardzo wysoka dokładność wykonania - odchylenie względne pola przekroju na całej długości do 0.01
	Filament nie chłonie wilgoci po otwarciu opakowania - materiał zamknięty powierzchniowo		Materiał opracowany i dostosowany dla druku 3D w technologii FDM

Compositum PCABS EH™ - Materiał PCABS dedykowany dla zastosowań przemysłowych i profesjonalnych, systemu otwartych oraz zamkniętych drukarek 3D FDM. Jest to najbardziej wytrzymały materiał z grupy tworzyw styrenowych dostępnych w gamie Compositum™. Ze względu na wzorcową spójność warstw doskonale sprawdza się do druku dużych i skomplikowanych modeli bez konieczności posiadania zamkniętej lub grzanej komory. Modele wytworzone z filamentu PCABS EH™ są bardzo dobrze obrabialne, a wytrzymałość gwintów wewnętrznych jest porównywalna z gwintami wykonanymi w aluminium. Materiał ten dodatkowo ze względu na bardzo dobre właściwości samo-smarowne idealnie sprawdza się przy prototypowaniu i wytwarzaniu elementów ślizgowych.



 **HMF CHEMICAL**
ADVANCED MATERIALS

PCABS EH™ pozwala na uzyskanie idealnej powierzchni bocznej pozbawionej jakichkolwiek pęknięć. Posiada znacząco zwiększoną odporność termiczną, dzięki czemu wydruki nie odkształcają się i mogą pracować w sposób ciągły przy temperaturze dochodzącej do blisko 105°C. Skurcz liniowy określony na drukarkach otwartych nie przekracza poziomu 0,5%. Filament PCABS EH™ podobnie jak cała rodzina filamentów Compositum odznacza się niskim stopniem wydzielania substancji lotnych oraz bardzo niską absorpcją wilgoci, dzięki czemu nie zachodzi potrzeba stosowania substancji pochłaniających wilgoć. Materiał ten dostępny jest w dwóch średnicach: 1.75mm oraz 2.85mm. Paleta standardowych kolorów obejmuje dwie wersje: kość słoniową oraz czarną.

PCABS EH™ - ASTM Property

Item	Measuring Method	Condition	Unit	Value
Physical				
Specific Gravity	ASTM D791	Natural color	g/cm ³	1.06
Melt Flow Index	ASTM D1238	220°C/10kg	g/10min	-
Mechanical				
Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	MPa	51.62
Flexural Strength	ASTM D790	2.8mm/min	MPa	66.93
Flexural Modulus	ASTM D790	2.8mm/min	MPa	2157
Tensile Elongation at Break	ASTM D638	50mm/min	%	39
IZOD Impact Strength 3.2mm	ASTM D256	23°C	kg·cm/cm	26
Rockwell Hardness	ASTM D785	R Scale		110
Thermal				
Heat Deflection Temperature	ASTM D648	0.45MPa	°C	98.1
VICAT Softening Temperature	ASTM D1525	B/50	°C	104.9

The output parameters of the control samples:

- filling: 100%
- layer: 0.2mm
- nozzle: 0.5mm
- print temperature: 265°C
- platform temperature: 110°C
- Temperature of the working chamber: 56°C

Parametry druku:

- Temp. druku: 255-265°C
- Temp. stołu : 90-120°C
- Chłodzenie: 0%