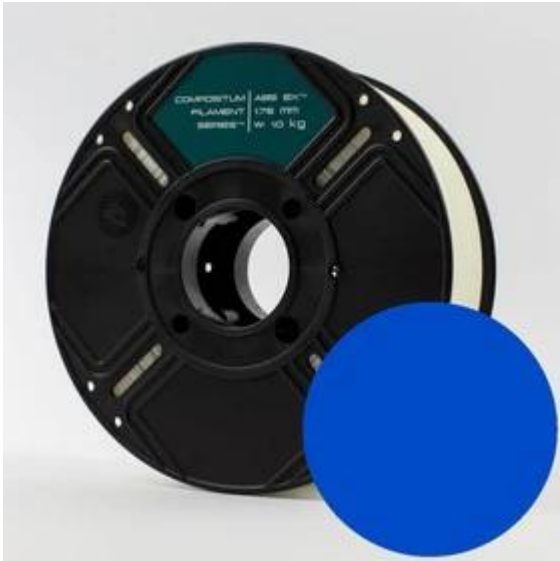




Compositum ABS EX™ 1.75mm 1kg

Producent: HMF Chemical

Czas wysyłki: 24 godziny

Temp. druku: 240-250°C

Temp. stołu : 90-120°C

Twardość Rockwella: 108

[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)
[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)
[Zobacz więcej](#) [Zobacz więcej](#)

Cena

98,00 PLN

Produkt dostępny w następujących wariantach:

Kolor: Czarny , Niebieski , Grafitowy , Ivory , Srebrny , Biały

Opis produktu

Compositum ABS EX™ 1.75mm 1kg



Parametry wytrzymałościowe wydruków osiągają 92% wytrzymałości elementów z wtrysku



Zminimalizowana emisja związków lotnych podczas drukowania, w tym zapachu



Filament nie chłonie wilgoci po otwarciu opakowania - materiał zamknięty powierzchniowo



Materiał o doskonałej obrabialności - toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie



Bardzo wysoka dokładność wykonania - odchylenie względne pola przekroju na całej długości do 0.01

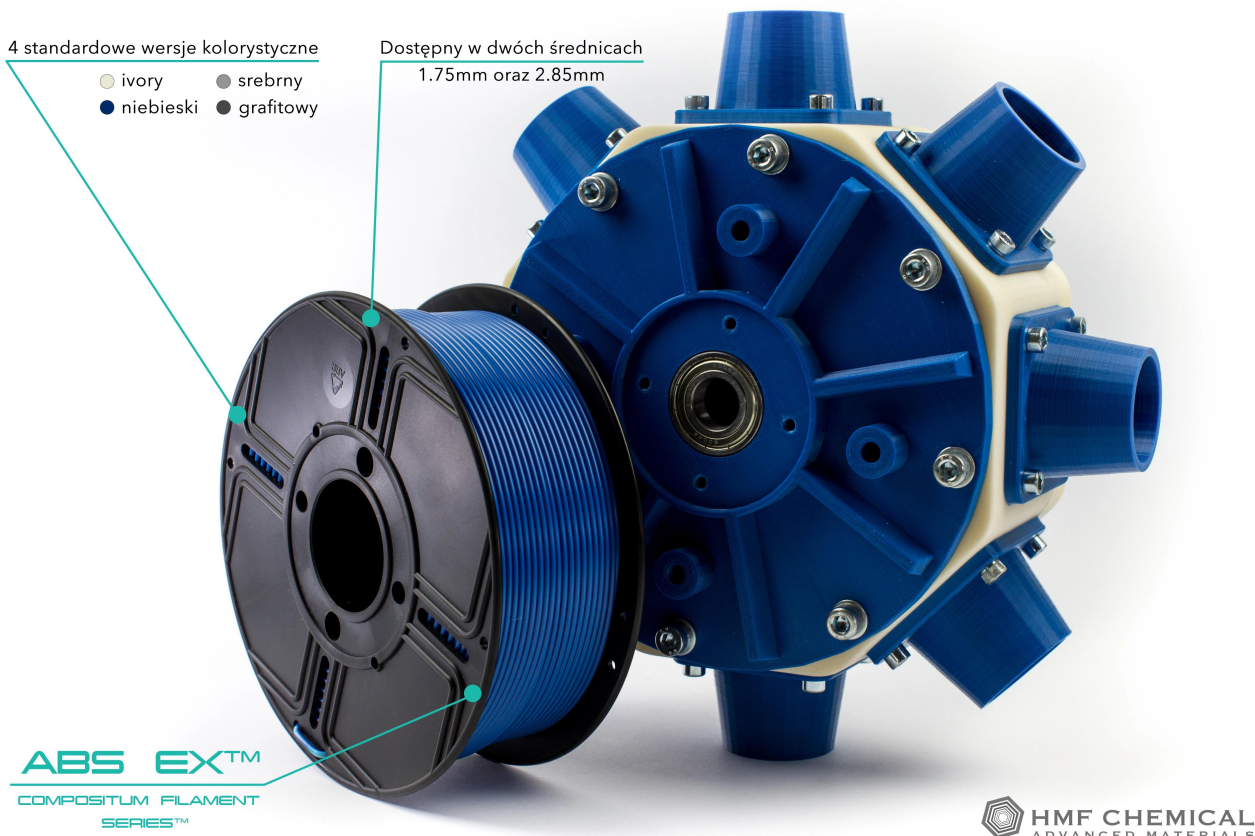


Materiał opracowany i dostosowany dla druku 3D w technologii FDM

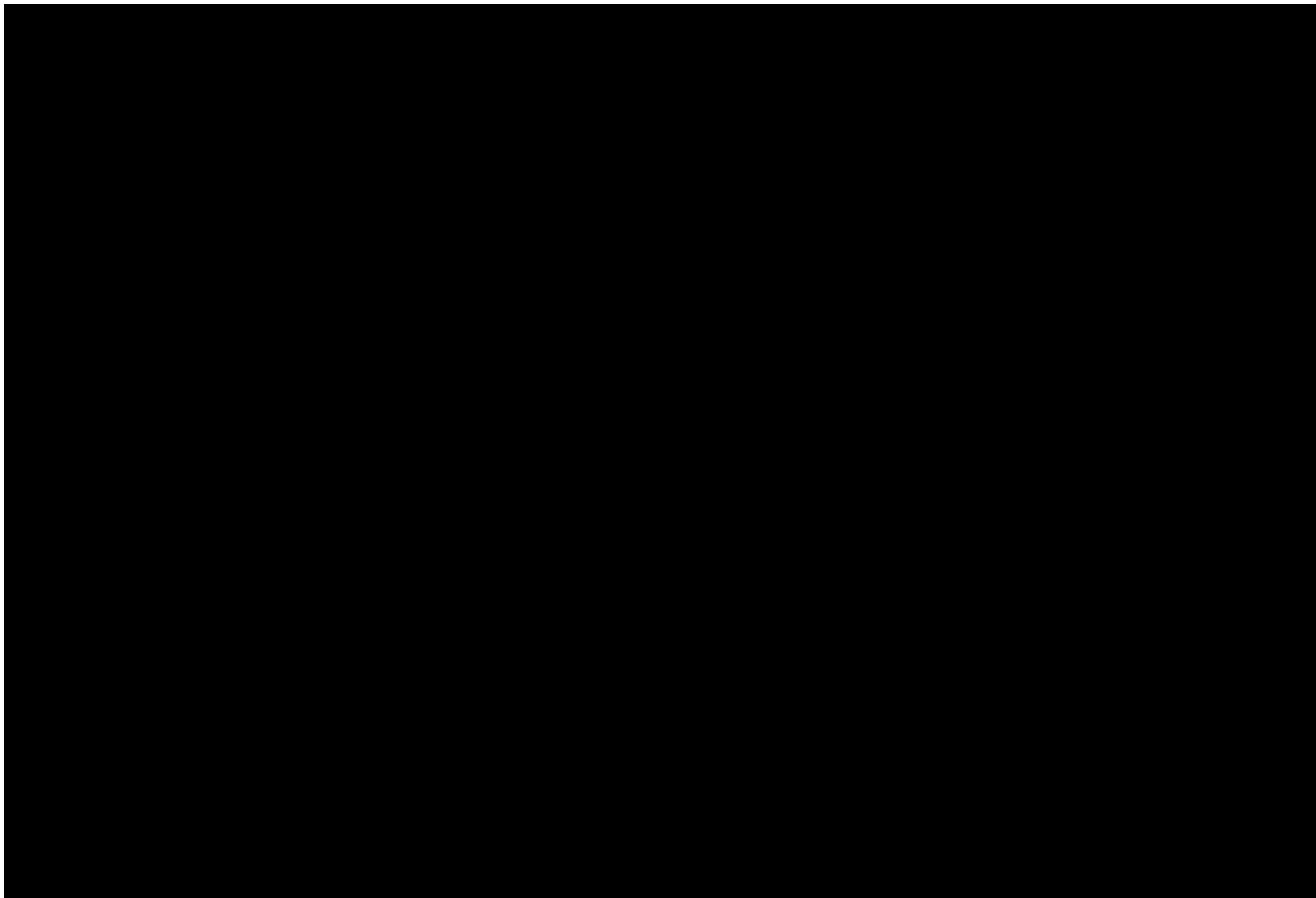
Compositum ABS EX™ to filament ABS dedykowany dla zastosowań przemysłowych i profesjonalnych, systemu zamkniętych drukarek 3D FDM. Materiał ten charakteryzuje się wzorcową spójnością warstw oraz bardzo niskim

skurczem liniowym (do 0,4%), dzięki czemu różnica właściwości mechanicznych próbki drukowanej w stosunku do modelu wytworzonego metodą wtrysku wynosi zaledwie 8%. Dodatkowo ABS EX™ charakteryzuje się doskonałą obrabialnością poprzez toczenie, wiercenie, frezowanie oraz gwintowanie.

Filament ABS EX™ podobnie jak cała rodzina filamentów Compositum odznacza się niskim stopniem wydzielania substancji lotnych oraz bardzo niską absorpcją wilgoci, dzięki czemu nie zachodzi potrzeba stosowania substancji pochłaniających wilgoć.



Przeprowadzone badania wytrzymałościowe dokonane na próbkach drukowanych odwzorowują realne wartości wytrzymałościowe materiału, uzyskiwane metodą druku przestrzennego FDM. Materiał ten dostępny jest w dwóch średnicach: 1.75mm oraz 2.85mm. Paleta standardowych kolorów obejmuje cztery warianty: kość słoniowa, niebieski, srebrny oraz grafit. W celu wykorzystania materiału ABS EX™ na drukarkach otwartych zalecane jest zastosowanie paneli bocznych w celu ustabilizowania temperatury w obrębie wydruku i ograniczenia naprężeń termicznych.



Parametry druku:

- Temp. druku: 240-250°C
- Temp. stołu :90-120°C
- Chłodzenie: 0%
- Wym. grzana komora: Tak