



Platinum LCD Series - Żywica Transparentna 500g

Producent: Formfutura

Czas wysyłki: 4 dni

Cena

251,49 PLN

Produkt dostępny w następujących wariantach:

Kolor: Czarny , Niebieski , Morski , Naturalny ,
Pomarańczowy , Czerwony , Żółty

Opis produktu

Platinum LCD Series - Żywica Transparentna 500g

Formfutura Platinum LCD Series to uniwersalna fotopolimerowa żywica LCD, która została opracowana specjalnie do współpracy ze wszystkimi drukarkami LCD i DLP 3D pracującymi z długością fal 385-420 nm. Żywica Platinum LCD jest prawie bezwonna, a wykonane za jej pomocą wydruki charakteryzują się wysoką dokładnością i bardzo gładkim wykończeniem powierzchni. Żywica Platinum LCD została opracowana do drukowania 3D przy stosunkowo krótkich czasach utwardzania.

Cechy

- Prawie bezzapachowa - w porównaniu z innymi żywicami na rynku Platinum LCD Series jest praktycznie bezwonna
- Odporna na UV i warunki atmosferyczne
- Szybki druk z krótkim czasem naświetlania
- Druk 3d w wysokiej rozdzielczości i z dobrą szczegółowością
- Żywe kolory o wyjątkowo wysokiej trwałości
- Dostępne nieprzeźroczyste i półprzeźroczyste kolory
- Bez przebarwień i żółknięcia
- Doskonała dokładność wymiarowa i niski skurcz
- Niska absorpcja wody

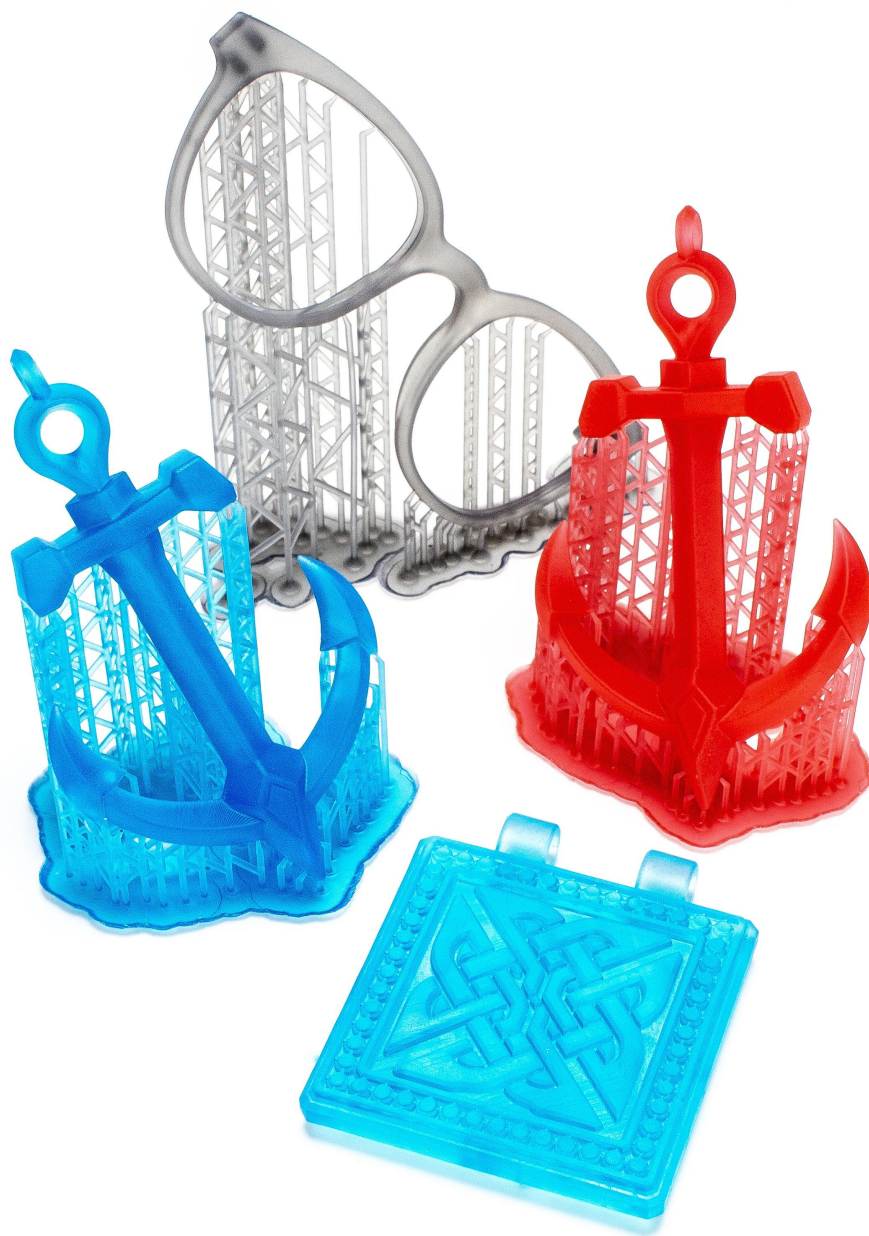
- Kompatybilna ze wszystkich drukarkami LCD i DLP pracującymi z falami w zakresie 385-420 nm

Zastosowanie

- Figurki i modele
- Funkcjonalne prototypy
- Produkty końcowe

**FORM
UTURA**



**FORM
UTURA**

Właściwości mechaniczne

Elementy testowane po 10 minutowym utwardzaniu w komorze o dużej mocy.

- Temperatura zeszklenia - 51°C
- Absorpcja wody - 0,4%
- Udarność - 18 J/m
- Wytrzymałość na rozciąganie - 45 Mpa
- Moduł sprężystości - 1800 MPa
- Wydłużenie przy zerwaniu - 8 %
- Wytrzymałość na zginanie - 66 Mpa
- Twardość Shore D - 82

Powyższe wartości mogą się różnić w zależności od usatwień drukarki, parametrów utwardzania, orientacji wydruku, geometrii, ustawień drukowania i temperatury.

Przygotowanie przed rozpoczęciem drukowania

1. Wstrząsaj butelkę przez co najmniej 2 minuty przed każdym użyciem.

2. Po wstrząśnięciu pozostaw żywicę na 10 minut, aby pęcherzyki powietrza wydostały się z żywicy.
3. Żywicę można zlać z powrotem do butelki po zakończeniu wydruku (najlepiej przy użyciu filtra).
4. Podczas pracy z żywicami zawsze używaj środków ochronnych, takich jak okulary ochronne i rękawice nitrylowe.

Ogólne wytyczne dotyczące drukowania

Bazowy czas utwardzania przy warstwie 50 micronów

Transparentny Czarny: 12 sec

Transparentny Niebieski Morski: 10 sec

Transparentny Niebieski: 12 sec

Transparentny Czerowny: 11 sec

Nieprzeźroczysty Biały: 12 sec

Nieprzeźroczysty Czarny: 14 sec

Nieprzeźroczysty Jasnoszary: 13 sec

**FORM
FUTURA**



Post-processing

1. Opłucz wydrukowany obiekt w IPA lub (Bio) etanolu przez około 5 minut
2. Umieść opłukane części w dobrze wentylowanym miejscu na co najmniej 30 min lub użyj sprężonego powietrza przez co najmniej 2 minuty.
3. Utwardzaj przedmiot w komorze z dużą mocą przez ok. 20-30 minut w temperaturze 65°C
4. Preferowana długość fali utwardzania wynosi od 300 do 410 nm.

Bezpieczeństwo

Zawsze należy pamiętać, że podczas pracy z chemikaliami należy zawsze zachować ostrożność i stosować środki ochrony osobistej określone w kartach charakterystyki.

Podczas szlifowania/cięcia obiektów z żywicy należy zawsze stosować ochronę dróg oddechowych.

Zawsze używaj rękawiczki nitrylowe do kontaktu z żywicami i nieutwardzonymi przedmiotami z żywicy.