



MetalFil™ Classic Copper 1.75mm 0.75kg

Nr katalogowy: 175METFIL-COP-0750

Kod EAN: 8718924477069

Producent: Formfutura

Czas wysyłki: 4 dni

Cena

279,49 PLN

Opis produktu

MetalFil™ Brass

Filament MetalFil jest to materiał na bazie PLA z 80% wypełnieniem grawimetrycznym miedzi. To niewiarygodnie wysokie wypełnienie miedziowym proszkiem umożliwia każdemu użytkownikowi drukarki FDM 3D drukowanie obiektów z miedzi, które są prawie nie do odróżnienia od prawdziwych przedmiotów z miedzi.

MetalFil Brass jest łatwy w druku i może być drukowany na głowicy Full Metal oraz z PEEK i PFTE. MetalFil doskonale drukuje się na dyszach $\geq 0,4$ mm z włączoną retrakcją zarówno na ekstruderach bezpośrednich, jak i w ekstruderach typu Bowden, co jest unikalną cechą dla filamentów wypełnionych metalem. Elementy wydrukowane z MetalFil Brass są niezwykle łatwe do polerowania.

Cechy

- 80% wypełnienie sproszkowanym mosiądzem
 - Elementy wydrukowane wyglądają jak zrobione z miedzi
 - Wydruki w dotyku są "zimne" jak metal
 - Około 300% cięższy od PLA (3.4g/cm³)
- Łatwy w obróbce wykańczającej
 - MetalFil może być szlifowany, polerowany, woskowany, powlekany
- Łatwy w druku na ekstruderach bezpośrednich jak również na bowdenie.
 - Druk bez podwijania (warp-free) i bez odkształceń po schłodzeniu
 - Poprawiony przepływ filamentu i spójność między warstwową
 - Dobra przyczepność (adhezja) pierwszej warstwy do wielu niegrzanych stołów

Parametry druku *

Wielkość dyszy: $\geq 0.4\text{mm}$

Wys. warstwy: $\geq 0.1\text{mm}$

Przepływ: $\pm 104\%$

Temp. druku: $\pm 190\text{-}220^{\circ}\text{C}$

Prędkość druku: Średnia

Retrakcja: Tak $\pm 5\text{mm}$

Temp. stołu: $\pm 0\text{-}60^{\circ}\text{C}$

Chłodzenie: 50-100%

Trudność druku: Niska

**) Powyższe ustawienia mają służyć jako wskazówki do znalezienia optymalnych ustawień drukowania. Te zakresy ustawień powinny działać w przypadku większości drukarek, ale prosimy o eksperymentowanie poza tymi zakresami, jeśli sądzisz, że jest to odpowiednie dla twojej drukarki. Istnieje wiele różnych typów drukarek i hot-endów do tych drukarek, dlatego jest niezwykle trudno ustalić uniwersalne parametry druku 3D.*

Długość filamentu

ρ : 3.4 g/cc

50 gr

0.75 kg

1.5 kg

Ø1.75

$\pm 6.1\text{m}$

$\pm 92\text{m}$

$\pm 183\text{m}$

Ø2.85

$\pm 2.3\text{m}$

$\pm 35\text{m}$

±69m