



Helios Support 1.75mm 300g

Nr katalogowy: 175HELIOS-NAT-0300

Kod EAN: 8718924470046

Producent: Formfutura

Czas wysyłki: 4 dni

Cena

249,49 PLN

Opis produktu

Helios Support

Helios Support to wysokotemperaturowy, rozpuszczalny w wodzie materiał PVA, który został zaprojektowany jako materiał podporowy do druku dwugłowicowego w połączeniu z materiałami technicznymi, które wymagają drukowania w wyższych temperaturach i / lub w grzanych komorach.

Filament Helios Support można drukować przy temperaturach dyszy do 250°C bez ryzyka nitkowania i zatykania dyszy. Doskonale przylega do materiałów na bazie styrenu, takich jak ABS, TitanX, Crystal Flex i ApolloX, ale także do Python Flex i Volcano PLA. Helios Support rozpuszcza się nieco wolniej w wodzie niż zwykły PVA, ale proces rozpuszczania można przyspieszyć przy użyciu ciepłej i krążącej wody.

Cechy

- Może być drukowany przy temp. 250°C
 - Bez nitkowania
 - Poprawiony przepływ filamentu
- Może być drukowany w komorze do temp. 60°C
- Doskonała przyczepność do ABS, TitanX, ClearScent ABS, ApolloX, CrystalFlex, Python Flex i Volcano PLA
- Doskonała rozpuszczalność w ciepłej wodzie
 - W pełni degradowalny po rozpuszczeniu w wodzie

Parametry druku *

Wielkość dyszy: $\geq 0.15\text{mm}$

Wys. warstwy: $\geq 0.1\text{mm}$

Przepływ: $\pm 100\%$

Temp. druku: $\pm 235\text{-}255^{\circ}\text{C}$

Prędkość druku: Średnia

Retrakcja: Tak $\pm 5\text{mm}$

Temp. stołu: $\pm 35\text{-}60^{\circ}\text{C}$

Chłodzenie: 0-25%

Trudność druku: Wysoka

**) Powyższe ustawienia mają służyć jako wskazówki do znalezienia optymalnych ustawień drukowania. Te zakresy ustawień powinny działać w przypadku większości drukarek, ale prosimy o eksperymentowanie poza tymi zakresami, jeśli sądzisz, że jest to odpowiednie dla twojej drukarki. Istnieje wiele różnych typów drukarek i hot-endów do tych drukarek, dlatego jest niezwykle trudno ustalić uniwersalne parametry druku 3D.*

Długość filamentu

ρ : 1.19 g/cc

50 gr

0.3 kg

Ø1.75

$\pm 17.5\text{m}$

$\pm 105\text{m}$

Ø2.85

$\pm 6.6\text{m}$

$\pm 40\text{m}$